

# Jochen Schümann Director Deportivo del Equipo Alinghi, Ganador de la Copa de



# **CSA CELEBRITY SPEAKERS**

Jochen Schuemann es el regatista alemán con más éxito de la historia. El triple medallista de oro olímpico, fue cinco veces Campeón del Mundo y ganó 9 veces consecutivas los Campeonatos Europeos en las dos clases, individuales y de equipo. En 2008 fue el capitán del equipo alemán Platoon en el Circuito de la Copa Audi Med.

"Schuemann es el mejor campeón olímpico de vela"

#### En detalle

Jochen comenzó su carrera en el SC Grünau Berlín, club al que aún pertenece. Es Diplomado en Ciencias de la Actividad Física y Deportes y ha trabajado en la Federación Alemana de Vela, como regatista en el Elvstrom Sails de Dinamarca y como Director Deportivo en los proyectos de vela - Aero-Vela de Daimler-Benz, en la Copa América 2000 de FAST 2000 (el primer equipo suizo). Ocupó el prestigioso cargo de Director de Equipo de Vela y estratega del equipo suizo Alinghi, desde 2000 hasta 2007. Después de una exitosa defensa de Valencia se unió al equipo alemán como Director Deportivo y Co-CEO.

### Qué le ofrece

Un estratega con experiencia y motivación, Jochen ofrece al público el beneficio de su considerable experiencia en el mundo de la competición de vela. Su fuerte es inspirar al público para tener éxito tanto a nivel personal como profesional, una tarea en la que destaca.

### Cómo presenta

Sus presentaciones se centran en las habilidades y libre determinación necesarias para ganar. Destaca la importancia de un fuerte liderazgo, buena comunicación, autonomía, trabajo en equipo y lealtad.

# Temas

Motivación

Comportamiento Humano

Superar las Barreras

Trabajo en Equipo

Estrategias y Tácticas Ganadoras

### Idiomas

Presenta en inglés y alemán.

### ¿Quiere saber más?

LLámenos o envienos un e-mail para saber exactamente lo que el puede aportar a su evento.

## ¿Como reservarle?

Simplemente llame, envie un fax o e-mail. Mire detalles a continuación.

### Credenciales

Director Deportivo y Estratega del Equipo Alinghi, ganador de la America's Cup 2003 y 2007

Regatista Mundial del Año, 1996

Medalla de Oro Olímpico en 1976, 1988, 1996

Medalla Olímpica de plata en Sydney 2000

Múltiple campeón Mundial y Europeo

Co-Director y CEO del Equipo Alemán United Internet 2007 - 2008

Capitán del pelotón del Equipo de Alemania del Circuito Audi Med Cup 2008

© CSA Celebrity Speakers

tel: +34 901 667 547

e-mail: info@csaspeakers.es